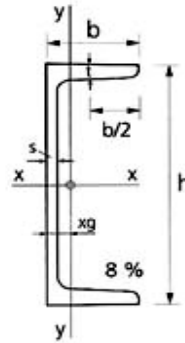


Perfiles U chico

Usos y aplicaciones

Para estructuras metalicas, entresijos, columnas, gruas, techos



Desig- nación	Dimensiones en mm					F	G	U	Para el eje de flexión						Distancia del eje y - y e _y cm	x _m cm		
	h	b	s	t = r ₁	r ₂				J _x	^{x-x} W _x	i _x	J _y	^{y-y} W _y	i _y			S _x	s _x
U	h	b	s	t = r ₁	r ₂	cm ²	kg/m	m ² /m	cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm ³	cm	cm ³	cm	cm	
40	40	20	5,5-5	2,5	2,5	3,66	2,87	0,142	7,58	3,79	1,44	1,14	0,86	0,56			0,67	1,01
50	50	25	6	3	3	4,92	3,86	0,181	16,8	6,73	1,85	2,49	1,48	0,71			0,81	1,34
50	50	38	7	3,5	3,5	7,12	5,59	0,232	26,4	10,6	1,92	9,12	3,75	1,13			1,37	2,47
60	60	30	6	3	3	6,46	5,07	0,215	31,6	10,5	2,21	4,51	2,16	0,84			0,91	1,50
65	65	42	7,5	4	4	9,03	7,09	0,273	57,5	17,7	2,52	14,1	5,07	1,25			1,42	2,60

F = sección

G = Peso

U = Superficie exterior por m. de pieza

J = Momento de inercia

W = Momento resistente

$$i = \sqrt{\frac{J}{F}} = \text{Radio de giro}$$

S_x = de media sección de la u

s_x = $\frac{J_x}{S_x}$ Separación entre los centros de tracción y compresión

X_m = Distancia del centro del esfuerzo cortante al eje Y-Y

} referido al
eje correspondiente de flexión

Material: Preferentemente clases de acero según DIN 17 100