

CHAPA PERFORADA TABLA DE PERFORACIONES REDONDAS ESTANDAR

TRABADO DISPOSICION 60 GRADOS

● Sigla que representa la disponibilidad de perforaciones.

PERFORACION REDONDA	ENTRE CENTRO P	AREA LIBRE	GALIBRES BWG Y ESPESOR MM													
			24 0.56	22 ▸ 0.71	20 0.89	1 1	18 1.25	1.5 1.50	16 1.60	14 2.0	12 2.50	3 3.0	1/8 3.20	4 4.0	3/16 4.75	1/4 6.35
● 0,75	1,8	16	●	●	●											
● 1	2	23	●	●	●	●										
● 1,25	2,25	28	●	●	●											
● 1,5	3	23	●	●	●	●	●	●								
● 1,75	3,2	27	●	●	●	●	●									
● 2	4	23	●	●	●	●	●	●	●	●						
● 2,25	4	29	●	●	●	●	●	●	●							
● 2,5	4	35	●	●	●	●	●	●	●							
● 2,75	4	43	●	●	●	●	●	●	●							
● 3	5	33		●	●	●	●	●	●	●						
● 3	6	23								●	●	●	●			
● 3,25	5	38		●	●	●	●	●	●	●						
● 3,5	5	44		●	●	●	●	●								
● 3,5	6	31		●	●	●	●	●								
● 3,75	6	35		●	●	●	●	●	●	●						
● 4	6	40		●	●	●	●	●	●	●						
● 4	7	29								●	●	●				
● 4,25	6	46		●	●	●	●	●	●							
● 4,5	6	51		●	●	●	●	●	●							
● 4,75	6	57		●	●	●	●	●	●							
● 5	7	46		●	●	●	●	●	●	●						
● 5	8	35								●	●	●	●			
● 5,25	7	51		●	●	●	●	●	●	●	●	●				
● 5,5	7	56		●	●	●	●	●	●	●	●	●				
● 5,75	7	61		●	●	●	●	●	●		●	●				
● 6	8	51		●	●	●	●	●	●	●						
● 6	9	40		●	●	●	●	●		●	●	●				
● 6	10	33											●	●		

CHAPA PERFORADA TABLA DE PERFORACIONES REDONDAS ESTANDAR

TRABADO DISPOSICION 60 GRADOS

● Sigla que representa la disponibilidad de perforaciones.

PERFORACION REDONDA	ENTRE CENTRO P	AREA LIBRE	CALIBRES BWG / ESPESOR MM.												
			24 0.56	22 0.71	20 0.89	1 1	18 1.25	15 1.50	16 1.60	14 2.0	12 2.50	3 3.0	1/8 3.20	4 4.0	3/16 4.75
● 6,5	16	15		●	●	●	●	●							
● 7	10	44								●	●	●	●		
● 7	9	55		●	●	●	●	●							
● 8	11	48		●	●	●	●	●	●	●	●	●			
● 8	13	34									●	●	●		
● 8	15	26									●	●	●	●	●
● 9	12	51		●	●	●	●	●	●	●	●	●			
● 9	14	37		●	●	●	●	●	●	●	●	●			
● 10	14	46		●	●	●	●	●	●	●	●	●			
● 10	16	35			●						●	●	●	●	●
● 11	16	43		●	●	●	●	●	●						
● 12	17	45		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
● 12	18	40										●	●	●	
● 13	18	47		●	●	●	●	●	●						
● 14	18	55		●	●	●	●	●	●						
● 15	18	63		●	●	●	●	●	●	●	●	●			
● 16	20	58		●	●	●	●	●		●	●	●	●		
● 18	27	40				●	●	●	●						
● 20	27	50				●	●	●	●	●	●	●	●		
● 22	28	56				●	●	●	●						
● 25	34	49				●	●	●	●	●	●	●	●		
● 28	35	58				●	●	●	●						
● 50	62	59				●	●	●	●	●		●	●		

CHAPA PERFORADA TABLA DE PERFORACIONES

ESTANDAR REDONDAS EN FILA

● ■ Sigla que representa la disponibilidad de perforaciones.

PERFORACION REDONDA	ENTRE CENTRO P	AREA LIBRE	CALIBRES B&W Y ESPESOR MM.													
			24 0.56	22 ▸ 0.71	20 0.89	1 1	18 1.25	1.5 1.50	16 1.60	14 2.0	12 2.50	3 3.0	1/8 3.20	4 4.0	3/16 4.75	1/4 6.35
● 2	7	20	●	●	●	●	●	●	●							
● 3	9	28		●	●	●	●	●	●	●						
● 3	10	20								●	●	●	●			
● 4	10	35		●	●	●	●	●	●	●						
● 4	12	26									●	●	●			
● 5	12	40		●	●	●	●	●	●	●						
● 5	14	31									●	●	●	●		
● 6	14	44		●	●	●	●	●	●	●						
● 8	19	42		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
● 8	22	30											●	●		
● 8	26	22											●	●	●	●
● 9	21	44		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
● 10	24	40		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
● 10	28	31			●								●	●	●	●
● 11	28	37		●	●	●	●	●	●							
● 12	29	39		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		

CHAPA PERFORADA ESTANDAR CUADRADA EN FILA

■ 4	6	44		■	■	■	■	■	■							
■ 6	8	56		■	■	■	■									
■ 8	11	53		■	■	■	■	■	■							
■ 10	13	59		■	■	■	■									
■ 10	15	44		■	■	■	■	■	■	■						
■ 10	20	25		■	■	■	■	■	■	■						
■ 20	25	64			■	■	■	■	■	■						
■ 20	40	25				■	■	■	■	■						
■ 20	60	11				■	■	■	■	■						
■ 30	35	73				■	■	■	■	■						

